Artikeldatenblatt

fetra Transportgeräte

Handpritschenwagen 6446L

Ausführung:
Baukasten-System: Aus Profilstahl geschweißt, pulverbeschichtet RAL 5007, 4 Eckhülsen. Drehschemel-Lenkung mit Kugelkranz, Scherendeichsel mit Sicherheits-Handgriff mit Softgrip-Bezug und automatischer gedämpfter Rückstellung in Ruheposition. Ladefläche mit rutschsicherer Siebdruckplatte aus wasserfestem Sperrholz. Stirnwände mit Plattform verschraubt, Längswände einhängbar und herausnehmbar, mit eingeschweißtem Drahtgitter 40 x 40 x 4 mm. Räder wahlweise mit Vollgummi- oder Luft-Bereifung, Naben mit Rollenlager. Automatische Feststellbremse auf die Vorderräder wirkend, entspricht EN 1757-3.

Technische Details

10 Jahre Garantie

MADE IN GERMANY

Tragkraft	1250 kg
Ladeflächenhöhe	490 mm
Ladefläche	2000 x 1000 L x B mm
Außenmaße	2350 x 1050 x 1490 L x B x H mm
Bereifung	Luft 400 x 100 mm
Eigengewicht	155 kg
Ursprungsland	Deutschland
Zolltarifnummer	8716800000
Garantie	10 Jahre
EAN-Code	4017976446011
Artikelnummer	6446L